

Messmittel und Prüfungen

Wir greifen auf ein umfangreiches Programm modernster Messmittel zurück, um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen und verifizieren. Selbstverständlich bieten wir allen Kunden auch Messungen durch unser geschultes Personal an.

Neben den allgemein üblichen Messmitteln, die zur Produktion hochwertiger Stahlbauteile notwendig sind, verwenden wir die im Folgenden näher beschriebenen Prüfmittel.

Sauber ist nicht gleich rein

Die Reinheit hydraulischer Bauteile steht immer mehr im Fokus. Sie hat einen erheblichen Einfluss auf die Einsatzbereitschaft von hydraulischen Systemen. Feste Partikel können winzige Bohrungen verstopfen oder in engen Spalten die Oberflächen beschädigen. Weichere Partikel neigen zum Verkleben und behindern damit die Funktionen oder verstopfen die Filter. Interhydraulik reinigt daher jede Schlauchleitung mit speziellen Projektilen.

Um die Reinheit zu messen, verwenden wir ein portables Partikelzählgerät, das mittels Lasersensor Auswertungen nach ISO 4406:1999 erstellt.

Impulsprüfung für Langzeiteinsatz

Zu den gestiegenen Anforderungen an die hydraulische Leitungstechnik zählen unter anderem höhere Betriebsdrücke bei gleichzeitig kleineren Biegeradien. Neben den Spitzendrücken sollen die Schlauchleitungen aber auch bei intensiven Arbeitsbedingungen lange Einsatzzeiten ermöglichen. All dies führt zu verbesserten Schlauchtypen, wie die Exovation 1TP- und 2TP-Serie. Wir haben uns dabei als Ziel gesetzt, die Normforderungen mindestens um die doppelte Lastwechselzahl zu übertreffen. Dazu verwenden wir einen Impulsprüfstand, der je nach Kundenforderung verschiedene Prüfphasen testen kann. Im Allgemeinen werden Prüfungen nach ISO 6803 durchgeführt.

Hochgenau im Raum

Hochpräzise Hydraulikrohre in Abmessungen bis $\varnothing 65 \times 8$ mm liefern wir als komplett montierten Bausatz. Der Kunde muss den transportbedingt in Großbaugruppen unterteilten Bausatz nur noch an der entsprechenden Stelle im Gerät montieren. Damit dies ohne Spannungen leicht erreicht werden kann, kontrollieren wir die gebogenen Rohre mittels 3D-Messarm. Dieser hochgenaue Messarm ist portabel und bietet uns auch die Möglichkeit, bei Ihnen Vorort den Einbauraum und die Anschlusspositionen zu bestimmen.

Wissen was drin steckt

Wir kombinieren die unterschiedlichsten Einzelkomponenten von verschiedenen Herstellern zu dem angestrebten fluidtechnischen Bauteil. Damit die Produktion ohne Probleme erfolgen kann, müssen die Materialeigenschaften der Einkaufsartikel genau den Bestellangaben entsprechen. Um fehlerhafte Teile schon bei der Wareneingangskontrolle zu identifizieren, verwenden wir ein portables Spektralanalysegerät.

Mit Druck richtig umgehen

Unsere Schlauchleitungen haben häufig einen erhöhten Betriebsdruck. Dieser wird unter anderem durch eine Berstdruckprüfung nach ISO 1402 ermittelt. Fertigungsbegleitend werden Schlauchleitungen mit dem doppelten Betriebsdruck, dem sog. Prüfdruck, auf mögliche Fehler überprüft.